

FOR SERVICE TECHNICIAN'S USE ONLY

NOTE: This sheet contains important Technical Service Data

Tech Sheet

Do Not Remove Or Destroy

À L'USAGE DU TECHNICIEN DE MAINTENANCE SEULEMENT

REMARQUE : Cette fiche contient des données techniques importantes.

Ne pas jeter

⚠ DANGER

Electrical Shock Hazard

Only authorized technicians should perform diagnostic voltage measurements.

After performing voltage measurements, disconnect power before servicing.

Failure to follow these instructions can result in death or electrical shock.

⚠ WARNING

Electrical Shock Hazard

Disconnect power before servicing.

Replace all parts and panels before operating.

Failure to do so can result in death or electrical shock.

Voltage Measurement Safety Information

When performing live voltage measurements, you must do the following:

- Verify the controls are in the off position so that the appliance does not start when energized.
- Allow enough space to perform the voltage measurements without obstructions.
- Keep other people a safe distance away from the appliance to prevent potential injury.
- Always use the proper testing equipment.
- After voltage measurements, always disconnect power before servicing.

No-Load Performance, Controls in Normal Position															
	Kw/24 hr ±0.4			Percent Run Time ±10		Cycles/24 hr ±10		Refrigerator Compartment		Freezer Compartment					
	Average Food Temperature ±4°F			Average Food Temperature ±4°F		Average Food Temperature ±4°F		Average Food Temperature ±4°F		Average Food Temperature ±4°F					
Ambient °F	70°	90°	110°	70°	90°	110°	70°	90°	110°	70°	90°	110°			
	0.825	1.54	-	33	51.5	-	31	29.5	-	39.5	35.5	-	-0.5	-0.5	-

Temperature Relationship Test Chart												
	Evaporator Outlet ±3°F		Evaporator Inlet ±3°F		Suction Line ±10°F		Average Total Wattage ±20%		Suction Pressure ±3 PSIG		Head Pressure ±5 PSIG	
Ambient °F	70°	90°	70°	90°	70°	90°	70°	90°	70°	90°	70°	90°
	-7	-10	-10	-10	61.5	81.5	86	97.5	-5	-5.5	38.5	61.5

Component Specifications

Component	Specifications All Parts 115 VAC/60 Hz unless noted
Compressor	BTUH ESX55CBC 566 BTUH
	Watt 60 Hz/97 W
	Current lock total 7.91 A ±5%
	Current full load 0.96 A ±5%
	Resistance run windings 3.07 Ω ±8%
Resistance start windings 7.54 Ω ±8%	
Relay	5pP
Compressor Run Capacitor	Volt 180 VAC Capacitance 12 µfd ±10%
*Electric Damper Control	Maximum closing time 8 seconds Temperature Rating 20°F/-7°C — 110°F/43°C RPM 5
Thermistor	Temperature Resistance 77°F/25°C 10,000 Ω ±1.8% 36°F/2°C 29,500 Ω ±1.0% 0°F/-18°C 86,300 Ω ±1.8%
Condenser Motor	Rotation, (facing end opposite shaft) Clockwise RPM 1120 RPM RPM 3.4 W ±15% @ 115 VAC Wattage 0.085 A ±15% @ 115VAC Current
Evaporator Fan Motor	Rotation (facing end opposite shaft) Clockwise RPM 2800 RPM Wattage 3.7 W ±15% @ 115 VAC Must be fully seated on shaft to achieve proper airflow.
Overload/ Relay	Ult. trip amps @ 158°F 70°C) 2.74 A ±15% Close temperature 142°F ±16° Open temperature 248°F ±9° Short time trip (seconds) 10 seconds ±5 Short time trip (amps @77°F (25°C) ... 12 A ±2 A

Thermostat (Defrost)	Volt 120/240 VAC
	Wattage 495 W
	Current 5.8/3.8 A
	Resistance across terminals 58k ohm
Above 42° F Open	
Below 12° F ± 7° Closed	
Evaporator Heater (19 Cu. Ft.)	Volt 115 VAC Wattage 325 ±5% W @ 115 VAC Resistance 42.9 ±5% Ω
Control Board	Volt 120 VAC, 60Hz See control board section for diagnostics.
Water Valve Single (if equipped)	Volt 120 VAC Wattage 35 W (Brown Coil)
*Light Switch	Type SPDT NC Volt 125/250 VAC Current 8/4 A
*Light Switch/Interlock	Type SPDT NO/NC Volt 125/250 VAC Current 8/4 A

*IEC 60079-15 certified for use in explosive atmosphere.

Control Board Troubleshooting

Programming Mode:

NOTE: The Program code is located on the serial plate on this unit after the word code.

- Open the Fresh Food door and hold the Fresh Food door light switches closed while pushing the Freezer Temperature DOWN/- key pad 3 times consecutively.
NOTE: The 3 keystrokes must be done consecutively and within 10 seconds.
- Release the Fresh Food door light switch.
- The control will display P - E to confirm entry into the Programming mode.
- Entry is confirmed by pressing the Freezer Temperature DOWN/- key pad once more.
NOTE: All control functions will be turned off (compressor, defrost, evaporator fan). The damper will remain in its current position.
- The control will display the current Program code. This value should be validated with the Program code printed on the unit serial plate.
NOTE: If the Program code is correct, the Programming mode is exited by closing the refrigerator door(s).
- To set the desired Program code number, press the Freezer and Refrigerator UP/+ key pads. The corresponding digit will be advanced with each key press.
- Once the desired Program code is displayed, press the Freezer Temperature DOWN/- key pad until the Program code begins flashing, indicating it has been saved.
NOTE: If you attempt to enter an invalid Program code, the control will not save the new code but will flash the old code and this will be displayed. (The unit will NOT run with a Program code of 00).
- Once the Program code has been saved, the Programming mode is exited by closing the refrigerator door(s). If the new code is incorrect, this process should be repeated after closing the refrigerator door(s).
The Programming mode can be exited at any time by closing the refrigerator door(s).

Defrost Operation:

The control board adapts the compressor run time between defrosts to achieve optimum defrost intervals by monitoring the length of time the defrost heater is ON.

After initial power up, defrost interval is 8 hours compressor run time. Defrost occurs immediately after the 8 hours.

NOTE: Once unit is ready to defrost, there is a 4-minute wait time prior to the beginning of the Defrost cycle. Optimum defrost is 15 minutes. Each additional minute the defrost thermostat remains closed, 1 hour is subtracted from the previous defrost interval. Each minute the thermostat opens prior to optimum defrost, it extends the next defrost interval 1 hour. When defrost thermostat opens there is a 4- to 6-minute drip time before compressor restarts or control board will terminate defrost at 25 minutes if defrost thermostat has not opened and will reset the defrost interval to the 8-hour minimum setting. Four hours of continuous compressor run resets the next defrost interval to 8 hours and will initiate a defrost, if 8 hours of compressor run time has also occurred.

Forced Defrost Mode:

The Forced Defrost function is performed using the refrigerator display and key pad. Enter the Forced Defrost mode by performing the following sequence of events:

- Hold the Refrigerator door light switch closed.
- Press the Refrigerator Temperature DOWN/- key pad 3 times consecutively.
NOTE: The 3 keystrokes must be consecutive and within 10 seconds.
- Release the Refrigerator door light switch.
- The control will display F - d to confirm entry into the Forced Defrost mode.

- Entry is confirmed by pressing the Refrigerator Temperature DOWN/- key pad once more. The unit is OFF and in the Defrost mode.
NOTE: All control functions will be turned off (compressor, defrost, evaporator fan). The damper will remain in its current position.
- The control will default to the Short Run Period test.
NOTE: You can toggle between the S Short and L Long Test mode by pressing the Refrigerator Temperature UP/+ key pad. Long Test mode is used for factory test and should not be used in the field.
- Once the desired mode is displayed, confirm the forced defrost by pressing the Refrigerator Temperature DOWN/- key pad once. The defrost will begin immediately and the display will return to a normal operating display with set point values.
- Close the refrigerator door(s). You are in the Defrost mode.
NOTE: Forced Defrost mode can be exited at any time prior to Step 7 by closing the refrigerator door(s).

Service Test Mode:

The Service Test functions are performed using the Refrigerator Temperature display and key pad. Enter the Service Test mode by performing the following sequence of events:

- Hold the Refrigerator door light switch closed.
- Press the Refrigerator Temperature UP/+ key pad 3 times consecutively.
NOTE: The 3 keystrokes must be done consecutively and within 10 seconds.
- Release the Refrigerator door light switch.
- The control will display S - E to confirm entry into the Service mode.
- Entry to the Service menu is confirmed by pressing the Refrigerator UP/+ key once more.
- The control will display its software version for 3 seconds.
- Following the software revision display the freezer display will read the first test number in the diagnostic tree. The refrigerator display will be blank.
NOTE: All control functions will be turned off (compressor, defrost, evaporator fan), the damper will remain in its current position).
- You are now in the Services Test Operational mode and may use the Diagnostic tests.

The Service Test mode can be exited at any time by closing the refrigerator door(s).

The Freezer Temperature UP/+DOWN/- key pads allow selection of the test to be performed.

Service Test 1 - Defrost Thermostat & Defrost Circuit Test
When selected, this test will display the state of the defrost thermostat. In order to perform this test, the defrost heater will be energized. The test is activated and deactivated using the Refrigerator Temperature UP/+ key pad. Once activated, this test must be deactivated to move to another test number.

This test also allows observation and measurement of proper Defrost function. You can observe defrost heat and voltages while the test is activated. For Defrost Thermostat (Open), freezer displays 1 and refrigerator displays O. For Defrost Thermostat Shorted (Closed), freezer displays 1 and refrigerator displays S.

Service Test 2 - Compressor/Condenser Fan Test
When selected and activated, this test will operate the Compressor/Condenser Fan circuit. You should evaluate proper operation of the compressor and condenser fan. The Refrigerator Temperature UP/+ key will toggle between O/F (ON & OFF) the compressor drive circuit. The test must be "deactivated" or in the Off position to move to another test selection. Observe Compressor and Condenser Fan Function, Freezer displays 2 Refrigerator displays O (ON) or freezer displays 2 and refrigerator displays F (OFF).

Service Test 3 - Evaporator/Freezer Fan Test
When selected and activated this test will operate the freezer fan. The Refrigerator Temperature UP/+ key will toggle between O / F (ON & OFF) the Fan Drive circuit. You will have to inspect the fan for proper function. The test must be "deactivated" or in the Off position to move to another test selection. Observe Fan Operation: Freezer displays 3 - refrigerator displays O or F.

Service Test 4 - Fresh Food Thermistor Test
When selected, the refrigerator displays P=Pass, O=Open, or S=Short result for a test on the Fresh Food Thermistor circuit. The test is activated and deactivated via the Refrigerator Temperature UP/+ key pad, and must be de-activated to move to another selection. Freezer displays 4 and Refrigerator will be P, O, or S.

Service Test 5 - Freezer Thermistor Test
When selected, the refrigerator displays P=Pass, O=Open, or S=Short result for a test on the Freezer Thermistor circuit. The test is activated and deactivated via the Refrigerator Temperature UP/+ key pad and must be deactivated to move to another test selection. Freezer displays 5 - Refrigerator will be P, O, or S.

Service Test 6 - Open Damper Test
When selected and activated, this test will indicate the current position O/C (OPEN/CLOSED) of the refrigerator damper. The Refrigerator Temperature UP/+ key pad will toggle the damper open and closed. You must allow 1 minute for each attempt to change the damper position. You should observe proper Damper function. Freezer displays 6; refrigerator will be O or C.

NOTE: Adjustments of Service Test 7 or Service Test 8 will alter the performance of the unit.

Service Test 7 - FF Performance Adjustment
This test will allow adjustment of the control performance points. Each step will incrementally change the refrigerator performance warmer 1° towards 1 or colder 1° towards 9 as adjusted. The default value is 5.

The Refrigerator Temperature UP/+ and DOWN/- key pads are used to adjust the Performance Offset value. WARMER <(1 2 3 4 (5) 6 7 8 9)> COLDER

The last FF Performance Offset value displayed before leaving Test 7 will be saved when the refrigerator door(s) are closed.

Service Test 8 - FZ Performance Adjustment
This test will allow the adjustment of the control performance points. Each step will incrementally change the freezer performance 1° warmer towards (1) or 1° colder towards (9). The default value is 5. The Refrigerator Temperature UP/+ and DOWN/- keys are used to adjust the Performance Offset value. WARMER <(1 2 3 4 (5) 6 7 8 9)> COLDER

The last FZ Performance Offset value displayed before leaving Test 8 will be saved when the refrigerator door(s) are closed.

Service Test 9 - Defrost Adjustment
This test will allow the adjustment of the defrost interval from Adaptive Defrost time to a Fixed Defrost time.

The Refrigerator Temperature UP/+ key pad will toggle from (A) Adaptive to (F) Fixed 6-hour defrost time. Default setting is: Freezer displays 9; refrigerator displays A. For Fixed Defrost: Freezer displays 9; refrigerator displays F.

Fiche technique

⚠ DANGER

Risque de choc électrique

Seul un technicien autorisé est habilité à effectuer des mesures de tension aux fins de diagnostic.

Après avoir effectué des mesures de tension, déconnecter la source de courant électrique avant toute intervention.

Le non-respect de ces instructions peut causer un décès ou un choc électrique.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de choc électrique

Déconnecter la source de courant électrique avant l'entretien.

Remplacer pièces et panneaux avant de faire la remise en marche.

Le non-respect de ces instructions peut causer un décès ou un choc électrique.

Mesures de tension – Information de sécurité

Lors des mesures de tension, observez les précautions suivantes :

- Vérifier que les commandes sont à la position d'interruption de l'alimentation, pour que l'appareil ne puisse se mettre en marche dès le raccordement à une source d'énergie.
- Ménager un espace adéquat pour l'exécution des mesures de tension.
- Maintenir toute personne présente à distance de l'appareil, pour éviter tout risque de blessure.
- Toujours utiliser les instruments et outils de test appropriés.
- Après les mesures de tension, veiller toujours à interrompre l'alimentation électrique de l'appareil avant toute intervention sur l'appareil.

Résultats sans charge, commandes en position normale															
	Kw/24 h ±0.4		Proportion du temps en cours de fonctionnement ±10		Cycles marche-arrêt/ 24 h ±10										
	Température moyenne des aliments ±4°F		Température moyenne des aliments ±4°F		Température moyenne des aliments ±4°F										
T° ambiante °F	70°	90°	110°	70°	90°	110°									
	0,825	1,54	-	33	51,5	-	31	29,5	-	39,5	35,5	-	-0,5	-0,5	-

Tableaux de test des relations entre températures												
	Sortie de l'évaporateur ±3°F		Entrée de l'évaporateur ±3°F		Tubulure d'aspiration ±10°F		Tension totale moyenne ±2.0 %		Pression d'aspiration ±3 PSIG		Pression de retourlement ±5 PSIG	
T° ambiante °F	70°	90°	70°	90°	70°	90°	70°	90°	70°	90°	70°	90°
	-7	-10	-10	-10	61,5	81,5	86	97,5	-5	-5,5	38,5	61,5

Spécifications des composants

Composant	Spécifications – toutes les pièces 115 VCA/60 Hz sauf mention contraire
Compresseur	BTUH Embraco ESX55CBC 566 BTUH
	Puissance 60 Hz/97 W
	Intensité rotor bloqué 7,91 A ±5 %
	Intensité à pleine charge 0,96 A ±5 %
	Résistance du bobinage en régime permanent 3,07 Ω ±8 % Résistance du bobinage au démarrage 7,54 Ω ±8 %
Relais	5pP
Condensateur de marche du compresseur	Tension 180 VAC Capacité 12 µfd ±10 %
*Commande électrique de clapet	Durée maximale de fermeture 8 secondes Résistance à la chaleur 20 °F/-7 °C – 110 °F/43 °C Tours/minute 5
Thermistance	Température Résistance 77 °F/25 °C 10 000 Ω ±1,8 % 36 °F/2 °C 29 500 Ω ±1,0 % 0 °F/-18 °C 86 300 Ω ±1,8 %
Moteur du condenseur	Rotation (depuis l'extrémité opposée à l'arbre) Horaire
	Tours/minute 1120 tr/min
	Puissance 3,4 W ±15 % @ 115 VCA
	Intensité 0,085 A ±15 % @ 115 VCA
Moteur du ventilateur d'évaporation	Rotation (depuis l'extrémité opposée à l'arbre) Horaire
	Tours/minute 2800 tr/min
	Puissance 3,7 W ±15 % @ 115 VCA
	Intensité 3,70 A ±15 % @ 115 VCA

Surcharge/relais	Intensité de déclenchement ultime @ 158°F (70°C) 2,74 A ±15%		
	Température de fermeture 142°F ±16°		
	Température d'ouverture 248°F ±9°		
	Déclenchement rapide (secondes) 248°F ±9°		
Déclenchement rapide (intensité @ 77°F (25°C) 10 secondes ±5	10 secondes ±5	10 secondes ±5	10 secondes ±5
	12 A ± 2 A	12 A ± 2 A	14,3 A ± 2 A
	2,74 A ±15%	142°F ±16°	221°F ±9°

Thermostat (dégivrage)	Tension 120/240 VAC
	Puissance 495 W
	Intensité 5,8/3,8 A
	Résistance entre les bornes. Supérieure à 42°F ± 5° / Inférieure à 12°F ± 7° 56 k ohm Ouvert Fermé
Élément chauffant de l'évaporateur (19 pi3)	Tension 115 VAC
	Puissance 325 W ±5 % à 115 VCA
	Résistance 42,9 Ω ±5 %
Carte de commande	Tension 120 VCA, 60 Hz
Soupape d'eau, Célibataire (si équipé)	Tension 120 VCA
	Puissance 35 W (bobine marron)
*Contacteur d'éclairage	Type Unipolaire bidirectionnel NF
	Tension 125/250 VCA
	Intensité 8/4 A
*Commuteur d'éclairage/in terverrouillage	Type Unipolaire bidirectionnel NO/ NF
	Tension 125/250 VCA
	Intensité 8/4 A

*IEC 60079-15 certifié pour l'utilisation dans les atmosphères explosibles.

Dépannage de la carte de commande

Mode de programmation :

REMARQUE : Le code du programme est situé sur la plaque signalétique de l'appareil après la mention Code.

- Ouvrir la porte du réfrigérateur et maintenir les contacteurs d'éclairage fermés tout en appuyant 3 fois de suite sur la touche DOWN/- de réglage de la température du congélateur.
REMARQUE : Les 3 pressions sur la touche doivent être effectuées en moins de 10 secondes.
- Relâcher le contacteur d'éclairage de la porte du réfrigérateur.
- L'afficheur indique alors P - E pour confirmer l'accès au mode de programmation.
- L'accès est confirmé en appuyant une nouvelle fois sur la touche DOWN/- de réglage de la température du congélateur.
REMARQUE : Toutes les fonctions de commande sont alors désactivées (compresseur, dégivrage, ventilateur de l'évaporateur) La commande restera en position actuelle.
- L'afficheur indique le code de programme actuel. Cette valeur doit être validée avec le code de programme inscrit sur la plaque signalétique.
REMARQUE : Si le code de programme est correct, il suffit alors de fermer la/les porte(s) du réfrigérateur pour quitter le mode de programmation.
- Pour régler le numéro de code de programme correct, appuyer sur les touches UP/+ du réfrigérateur et du congélateur. Le caractère correspondant augmente d'une unité à chaque pression sur la touche.
Une fois le code de programme souhaité affiché, appuyer sur la touche DOWN/- de réglage de la température du congélateur jusqu'à ce que le code de programme se mette à clignoter, indiquant ainsi qu'il a été mémorisé.
REMARQUE : Si le code de programme saisi n'est pas valide, le module de commande ne mémorise pas le nouveau code mais fait clignoter l'ancien code et ce dernier sera affiché. (L'appareil n'exécute PAS un code de programme 00).
- Une fois le code de programme mémorisé, fermer la/les porte(s) du réfrigérateur pour quitter le mode de programmation. Si le code de programme n'est pas correct, cette procédure doit être répétée après avoir fermé la/les porte(s) du réfrigérateur.
Pour quitter le mode de programmation, fermer la/les porte(s) du réfrigérateur.

Fonctionnement du dégivrage :

La carte de commande adapte la durée de fonctionnement du compresseur entre les dégivrages pour obtenir des intervalles de dégivrage optimaux en surveillant la durée pendant laquelle le chauffage du dégivrage est en marche.

Après la mise sous tension initiale, l'intervalle de dégivrage correspond à 8 heures de fonctionnement du compresseur. Le dégivrage a lieu immédiatement une fois les 8 heures écoulées.

REMARQUE : Une fois l'appareil prêt au dégivrage, un délai de 4 minutes est observé avant le début du programme de dégivrage. Le dégivrage optimal est de 15 minutes. Pour chaque minute supplémentaire où le thermostat de dégivrage reste fermé, 1 heure est enlevée à l'intervalle de dégivrage précédent. Pour chaque minute où le thermostat s'ouvre avant le dégivrage optimal, l'intervalle de dégivrage est incrémenté de 1 heure. Lorsque le thermostat de dégivrage s'ouvre, un délai de 4 à 6 minutes est observé avant le redémarrage du compresseur ou la carte de commande interromp le dégivrage à 25 minutes si le thermostat de dégivrage ne s'est pas ouvert et réinitialise l'intervalle de dégivrage au réglage minimal de 8 heures. Si le compresseur fonctionne en permanence pendant 4 heures, l'intervalle de dégivrage suivant est réinitialisé à 8 heures et initialise le dégivrage, si le compresseur a fonctionné pendant 8 heures.

Mode de dégivrage forcé :

La fonction de dégivrage forcé est exécutée en utilisant l'afficheur et les touches de réglage de la température du réfrigérateur. Accéder au mode de dégivrage forcé en effectuant la séquence d'événements suivante :

- Maintenir le contacteur d'éclairage fermé de la porte du réfrigérateur.
- Appuyer sur la touche DOWN/- de réglage de la température du réfrigérateur 3 fois de suite.
REMARQUE : Les 3 pressions sur la touche doivent être effectuées en moins de 10 secondes.
- Relâcher le contacteur d'éclairage de la porte du réfrigérateur.
- L'afficheur indique alors F - d pour confirmer l'accès au mode de décongélation forcée.
- L'accès est confirmé en appuyant une nouvelle fois sur la touche DOWN/- de réglage de la température du réfrigérateur. L'appareil est éteint et dans le mode dégivrage.

REMARQUE : Toutes les fonctions de commande sont alors désactivées (compresseur, dégivrage, ventilateur de l'évaporateur) La commande restera en position actuelle.

- Le module de commande passe par défaut au test court de période de fonctionnement.
REMARQUE : Il est possible d'alterner entre les modes de test court (S) et long (L) en appuyant sur la touche UP/+ de réglage de la température du réfrigérateur. Le mode de test long sert aux essais en usine et ne doit pas être utilisé sur le terrain.
- Une fois le mode souhaité affiché, confirmer le mode de dégivrage forcé en appuyant une fois sur la touche DOWN/- de réglage de la température du réfrigérateur. Le dégivrage débute immédiatement et l'affichage revient à son état normal en affichant les valeurs réglées.

- Fermer la/les porte(s) du réfrigérateur. Le mode de dégivrage est actif.
- REMARQUE : Pour quitter le mode de dégivrage forcé, fermer la/les porte(s) du réfrigérateur à tout moment avant l'étape 7.

Mode de test de service :

Les fonctions de test de service sont exécutées en utilisant l'afficheur et les touches de réglage de la température du réfrigérateur. Accéder au mode de test de service en effectuant la séquence d'événements suivante :

- Maintenir le contacteur d'éclairage fermé de la porte du réfrigérateur.
- Appuyer sur la touche UP/+ de réglage de la température du réfrigérateur 3 fois de suite.
REMARQUE : Les 3 pressions sur la touche doivent être effectuées en moins de 10 secondes.
- Relâcher le contacteur d'éclairage de la porte du réfrigérateur.
- L'afficheur indique alors S - E pour confirmer l'accès au mode de service.
- L'accès au menu de service est confirmé en appuyant une nouvelle fois sur la touche UP/+ du réfrigérateur.
- L'affichage indique la version logicielle du module de commande pendant 3 secondes.
- Après la révision logicielle, l'affichage du congélateur lit le numéro du premier test de l'arborescence des diagnostics. L'affichage du réfrigérateur est à l'état OFF.
REMARQUE : Toutes les fonctions de commande sont alors désactivées (compresseur, dégivrage, ventilateur de l'évaporateur, le clapet reste dans sa position actuelle).

- Le mode opérationnel de test des services est actif et les tests de diagnostic sont réalisables.
Pour quitter le mode de test de service à tout moment, fermer la/les porte(s) du réfrigérateur.

Les touches UP/+ et DOWN/- de réglage de la température du congélateur permettent de sélectionner un test à effectuer.

Test de service 1 - Test du circuit de dégivrage et du thermostat de dégivrage
Lorsque sélectionné, ce test affiche l'état du thermostat de dégivrage.
Pour ce test, l'élément chauffant du dégivrage est mis sous tension. La touche UP/+ de réglage de la température du réfrigérateur permet d'activer et de désactiver le test. Une fois ce test activé, il doit être désactivé pour passer à un autre numéro de test.

Ce test permet également d'observer et de mesurer le fonctionnement correct du dégivrage. La chaleur et les tensions de dégivrage sont accessibles lorsque le test est activé. Pour le thermostat de dégivrage (ouvert), l'affichage du congélateur indique 1 et celui du réfrigérateur O. Pour le thermostat de dégivrage court-circuité (fermé), l'affichage du congélateur indique 1 et celui du réfrigérateur S.

Test de service 2 - Test du ventilateur du condenseur/compresseur
Lorsque sélectionné et activé, ce test fait fonctionner le circuit du ventilateur du condenseur/compresseur. Le fonctionnement correct du ventilateur du condenseur et du compresseur doit être évalué. La touche UP/+ de réglage de la température du réfrigérateur permet de faire passer le circuit d'entraînement du compresseur de l'état actif à l'état inactif O/F. Le test doit être "désactivé" ou dans l'état OFF pour passer à la sélection d'un autre test. Observer la fonction du ventilateur du compresseur et du condenseur, l'affichage du congélateur indique 2, celui du réfrigérateur 0 (marche) ou l'affichage du congélateur indique 2 et celui du réfrigérateur F (arrêt).

Test de service 3 - Test du ventilateur du congélateur/de l'évaporateur
Lorsque sélectionné et activé, ce test fait fonctionner le ventilateur du congélateur UP/+ de réglage de la température du réfrigérateur permet de faire passer le circuit d'entraînement du ventilateur de l'état actif à l'état inactif O / F. Une inspection du bon fonctionnement du ventilateur doit être réalisée. Le test doit être "désactivé" ou dans l'état OFF pour passer à la sélection d'un autre test. Observer le fonctionnement du ventilateur : L'affichage du congélateur indique 3 – celui du réfrigérateur indique O ou F.

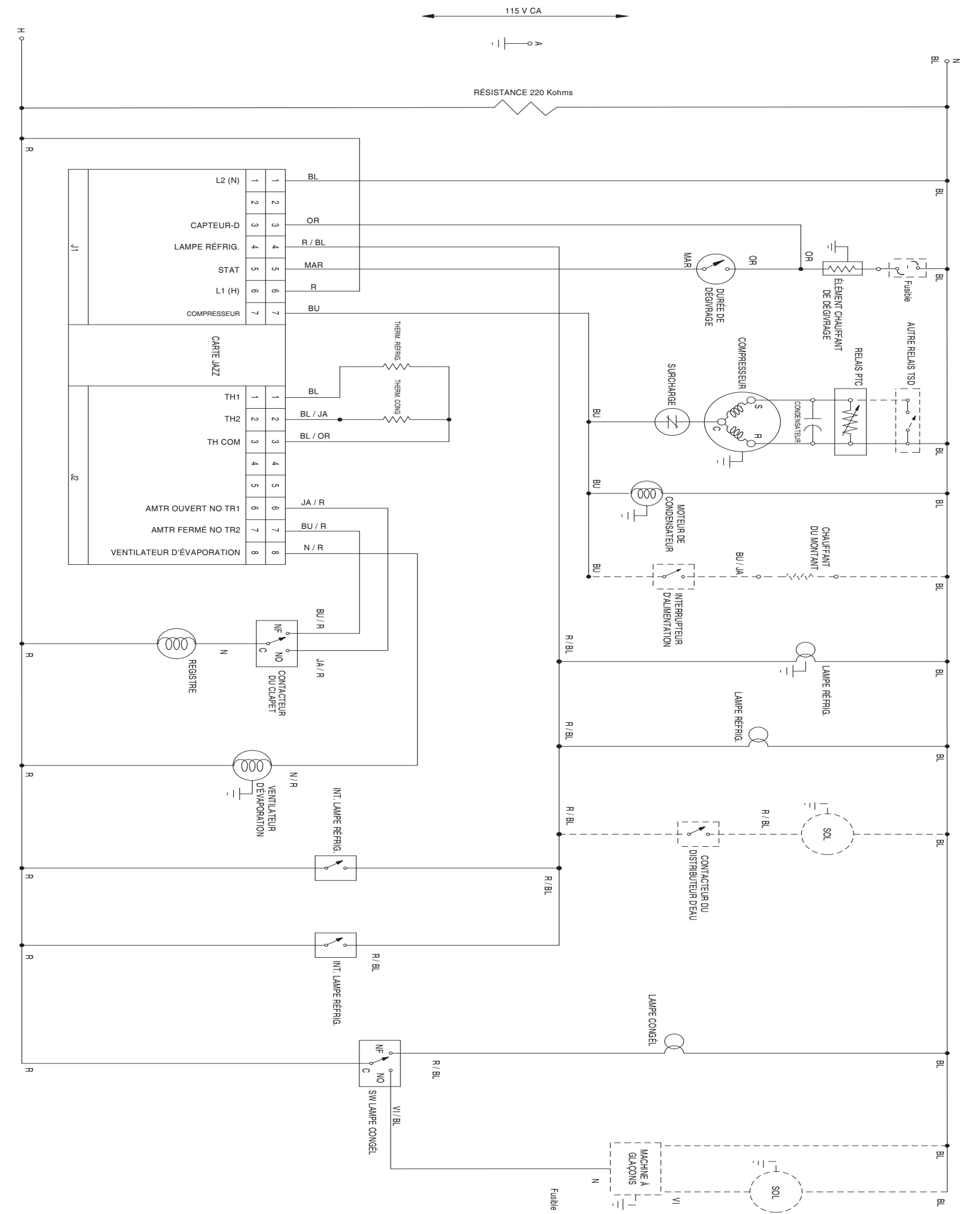
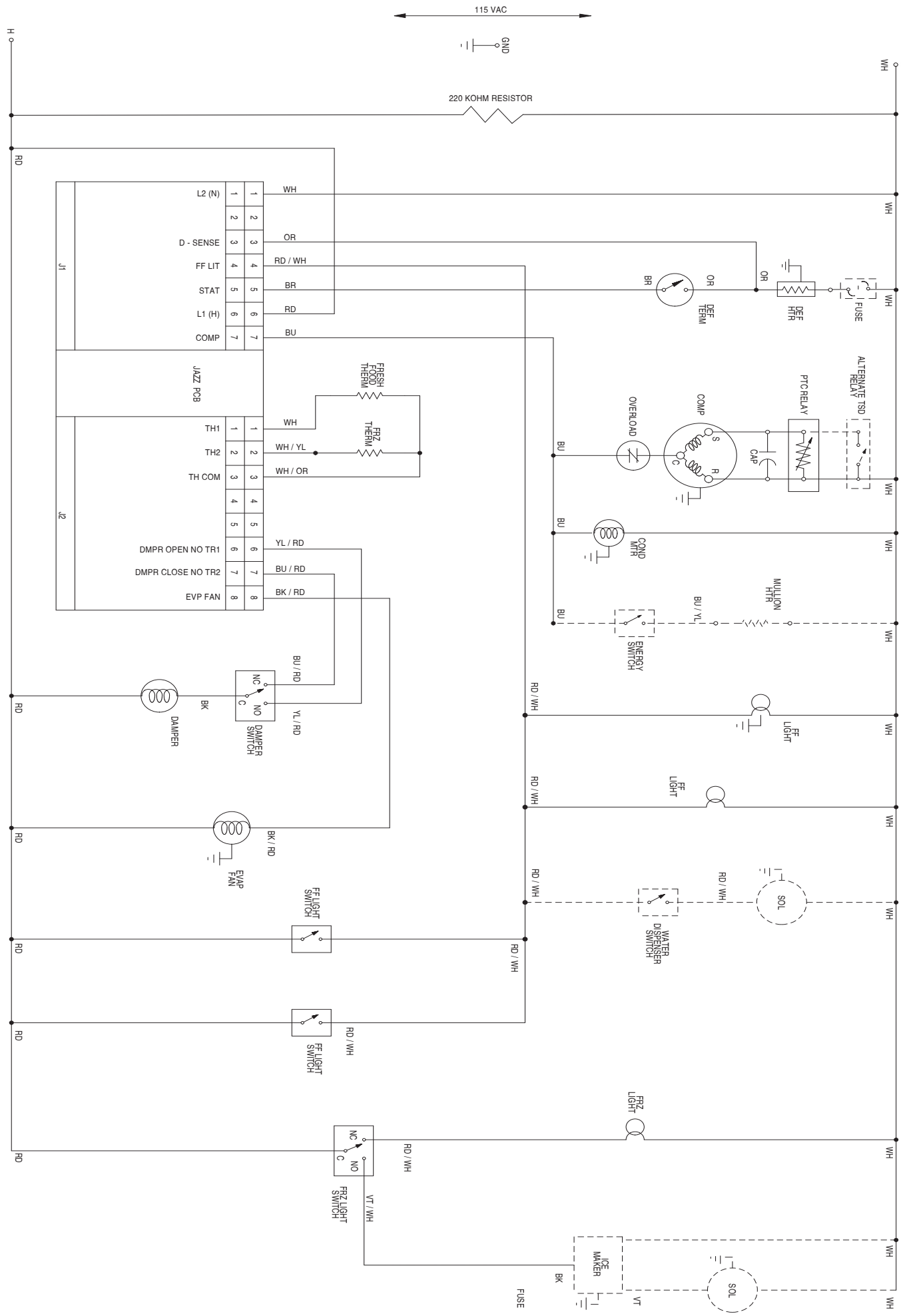
Test de service 4 - Test de la thermistance du compartiment du réfrigérateur
Lorsque sélectionné, l'affichage du réfrigérateur indique le résultat P=passé, O=ouvert ou S=court-circuité pour un test du circuit de la thermistance du réfrigérateur. Le test est activé et désactivé via la touche UP/+ de réglage de la température du réfrigérateur, et doit être désactivé pour passer à une autre sélection. L'affichage du congélateur indique 4 et celui du réfrigérateur P, O ou S.

Test de service 5 : Test de la thermistance du congélateur
Lorsque sélectionné, l'affichage du réfrigérateur indique le résultat P=passé, O=ouvert ou S=court-circuité pour un test du circuit de la thermistance du congélateur. Le test est activé et désactivé via la touche UP/+ de réglage de la température du réfrigérateur, et doit être désactivé pour passer à une autre sélection

W11378708C

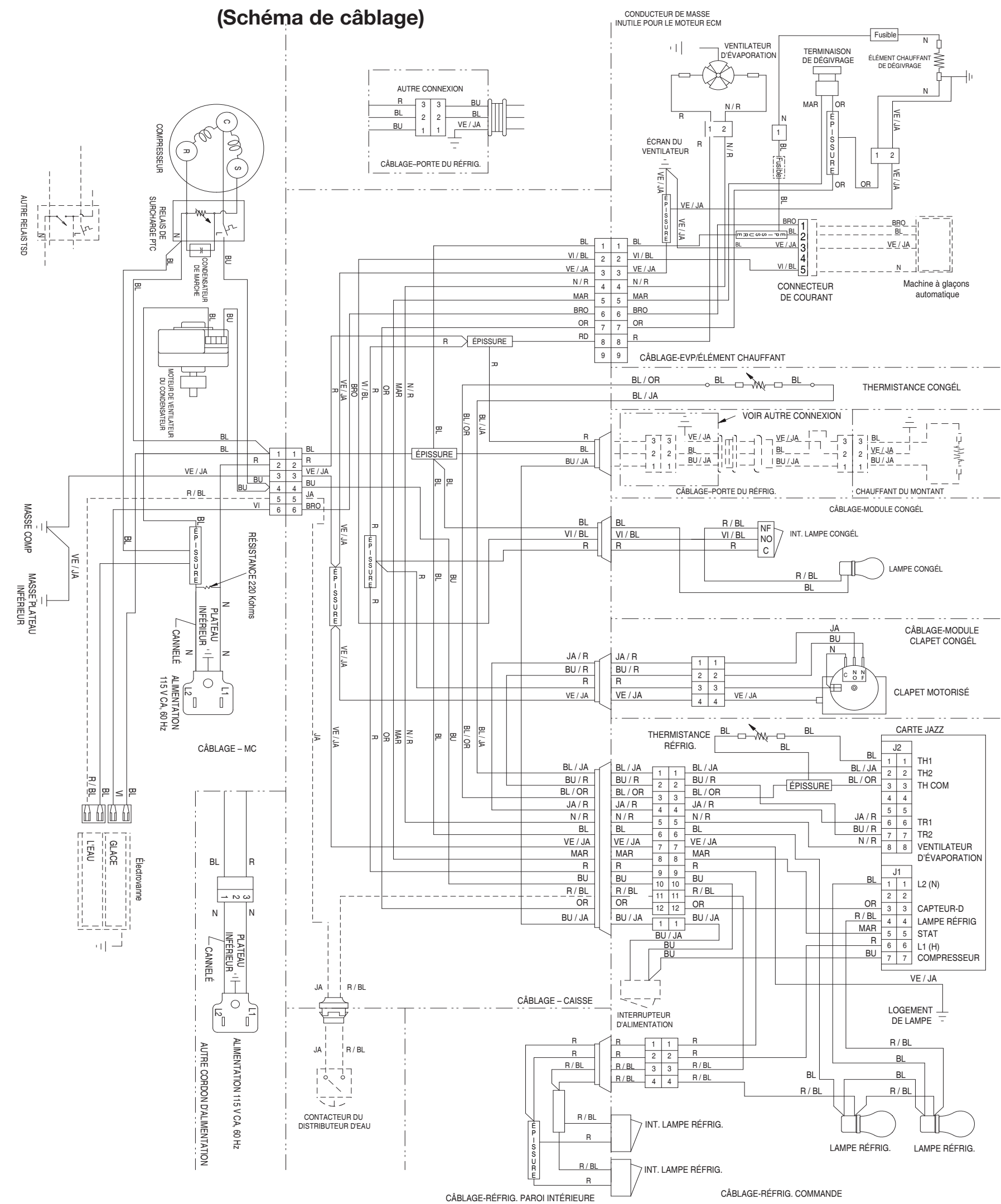
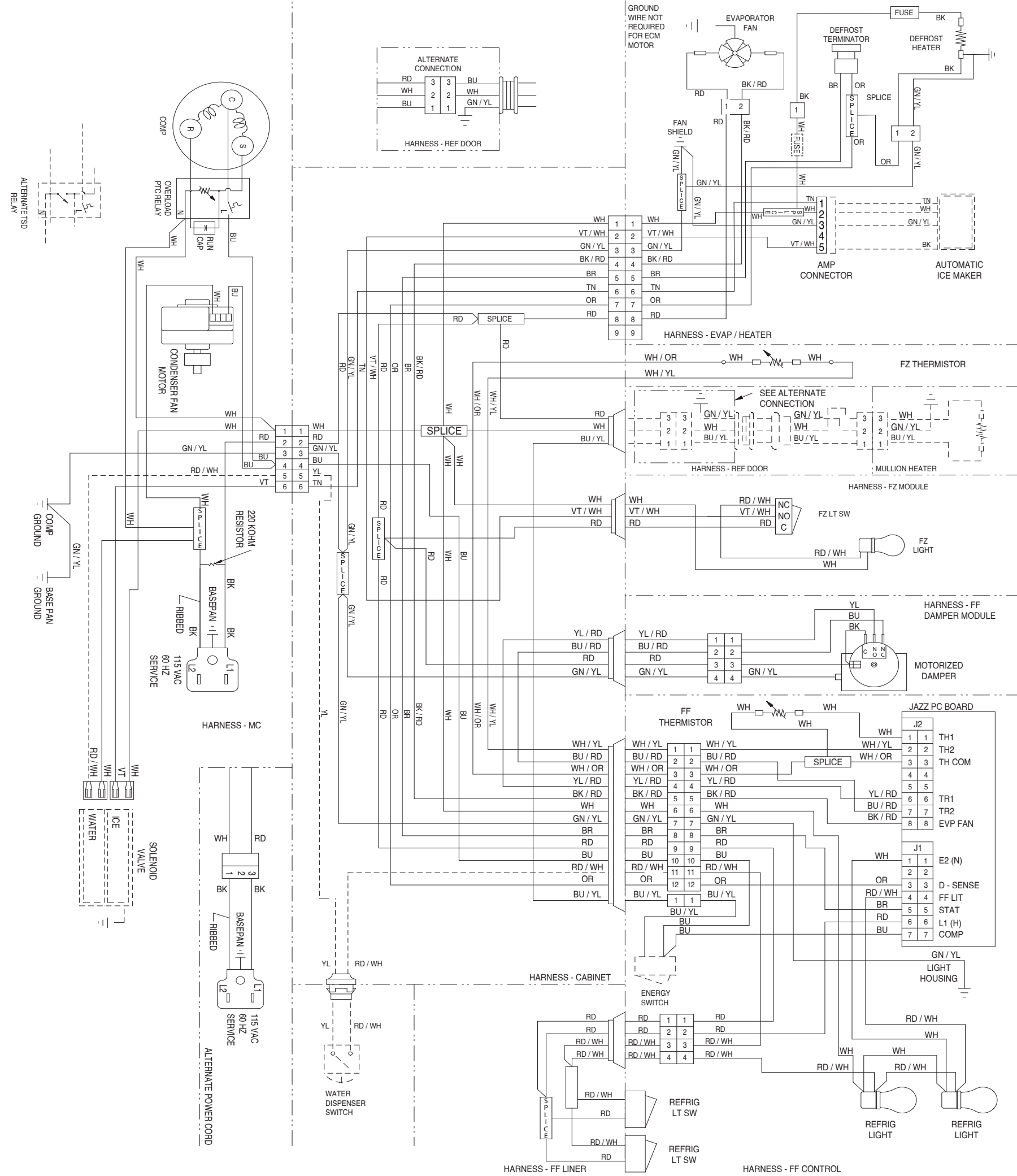
Schematic

(Schéma)



Wiring Diagram

(Schéma de câblage)



NOTE: This sheet contains important Technical Service Data
FOR SERVICE TECHNICIAN ONLY
DO NOT REMOVE OR DESTROY

REMARQUE : Cette fiche contient des données techniques importantes.
À L'USAGE DU TECHNICIEN DE RÉPARATION
UNIQUEMENT NE PAS ENLEVER OU DÉTRUIRE